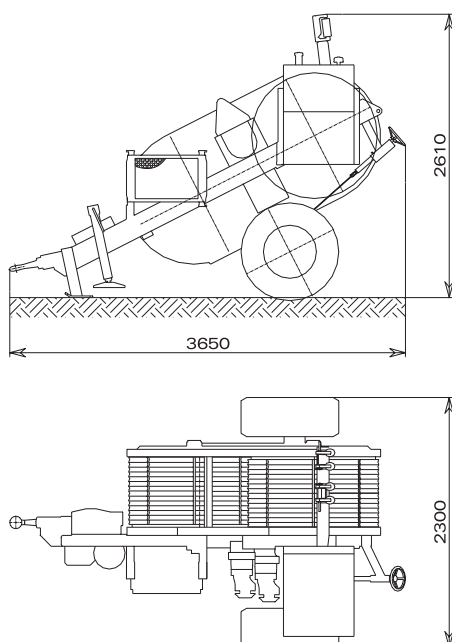


La macchina è idonea a tesare una o due funi o conduttori in fascio o indipendenti.

Le gole delle ruote di aderenza sono realizzate con settori intercambiabili in nylon resistenti all'usura.



M = 3500 kg

PRESTAZIONI IN FRENATURA

Frenatura max	2 x 40 kN
oppure	1 x 80 kN
Frenatura continua	2 x 35 kN
oppure	1 x 70 kN
Velocità max	5 km/h

Nota: Le prestazioni sono riferite alla macchina senza optional, a livello del mare e con temperatura ambiente 20°C.

CARATTERISTICHE

Diametro ruote d'aderenza	1200 mm
Diametro max conduttori	34 mm

TRASMISSIONE IDRAULICA

2 circuiti idraulici aperti con notevole sensibilità di regolazione della frenatura e trascurabili deviazioni del valore di frenatura impostato al variare della velocità di stendimento.

CONFIGURAZIONE

- 2 freni idraulici negativi ad intervento automatico
- 2 dinamometri idraulici per la lettura del tiro
- Impianto di raffreddamento olio idraulico
- 2 contometri meccanici
- Assale rigido per traino a velocità max di 30 km/h con freno di stazionamento meccanico
- Riduttore a 3 posizioni: folle per carico/scarico conduttori frenatura ridotta (2÷6 kN) frenatura nominale.

OPZIONI

- 001** - Impianto fanaleria
- 002** - Impianto frenante pneumatico.