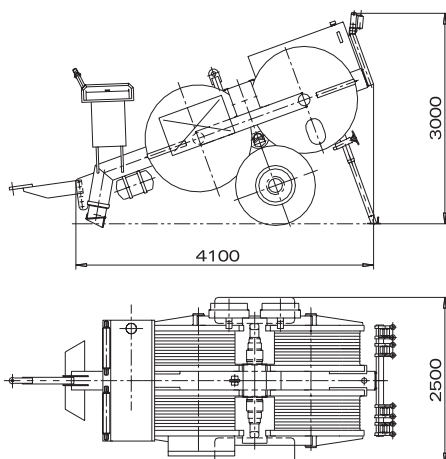


La macchina è idonea a tesare una, due, tre, quattro funi o conduttori in fascio o indipendenti.

Le gole delle ruote di aderenza sono realizzate in acciaio trattato termicamente e chimicamente.

La macchina consente il recupero ad anello della fune traente nel caso di stendimento di linee trinate.



M = 8800 kg

PRESTAZIONI IN FRENATURA

Frenatura max	4 x 35 kN
oppure	2 x 70 kN
Frenatura continua	4 x 30 kN
oppure	2 x 60 kN
Velocità max	5,0 km/h

PRESTAZIONI IN RECUPERO

Tiro max	4 x 35 kN
oppure	2 x 70 kN
Velocità max	4 x 1 km/h

Nota: Le prestazioni sono riferite alla macchina senza optional, a livello del mare e con temperatura ambiente 20°C.

CARATTERISTICHE

Diametro ruote d'aderenza	1300 mm
Diametro max conduttori	36 mm

MOTORE

Diesel	44 kW
Raffreddamento	acqua
Impianto elettrico	12V

TRASMISSIONE IDRAULICA

4 circuiti idraulici semichiusi con notevole sensibilità di regolazione della frenatura e trascurabili deviazioni del valore di frenatura impostato al variare della velocità di stendimento.

La macchina dispone di un sistema di preimpostazione del tiro di frenatura.

CONFIGURAZIONE

- 4 freni idraulici negativi ad intervento automatico
- 4 dinamometri idraulici per la lettura del tiro
- Impianto di raffreddamento olio idraulico
- 4 contameetri meccanici
- Strumentazione di controllo circuiti idraulici e motore Diesel
- Assale rigido per traino a velocità max di 30 km/h con freno di stazionamento meccanico
- Vomere anteriore idraulico.

OPZIONI

- 001** - Impianto fanaleria
- 002** - Impianto frenante pneumatico
- 005** - Predisposizione idraulica per alimentazione pressa
- 013** - Predisposizione idraulica per alimentare 4 cavalletti con testa idraulica
- 035** - Insonorizzazione gruppo di potenza (85dB(A) posto operatore)
- 086** - Dispositivo sincronizzatore triplo.