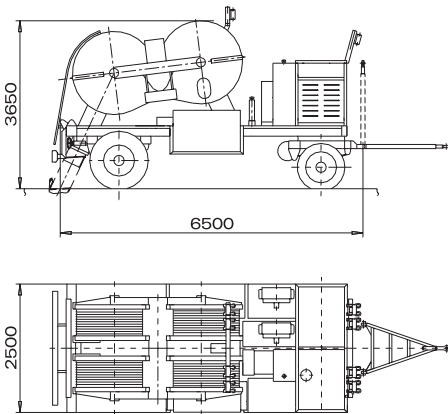


La macchina è idonea a tesare una, due, tre, quattro funi o conduttori in fascio o completamente indipendenti.

Le gole delle ruote di aderenza sono realizzate con settori intercambiabili in nylon resistenti all'usura.

La macchina consente il recupero ad anello della fune traente nel caso di stendimento di linee trinate.



M = 16000 kg

PRESTAZIONI IN FRENATURA

Frenatura max	4 x 40 kN
oppure	2 x 80 kN
Frenatura continua	4 x 35 kN
oppure	2 x 70 kN
Velocità max	5 km/h

PRESTAZIONI IN RECUPERO

Tiro max	4 x 40 kN
oppure	2 x 80 kN
Velocità max	4 x 1 km/h

Nota: Le prestazioni sono riferite alla macchina senza optional, a livello del mare e con temperatura ambiente 20°C.

CARATTERISTICHE

Diametro ruote d'aderenza	1800 mm
Diametro max conduttori	52 mm

MOTORE

Diesel	85 kW
Raffreddamento	acqua
Impianto elettrico	12 V

TRASMISSIONE IDRAULICA

4 circuiti idraulici semichiusi con notevole sensibilità di regolazione della frenatura e trascurabili deviazioni del valore di frenatura impostato al variare della velocità di stendimento.

La macchina dispone di un sistema di preimpostazione del tiro di frenatura.

CONFIGURAZIONE

- 4 freni idraulici negativi ad intervento automatico
- 4 dinamometri idraulici per la lettura del tiro
- Impianto di raffreddamento olio idraulico
- 4 contameetri meccanici
- Strumentazione di controllo circuiti idraulici e motore Diesel
- Assali montati su balestre, per traino a velocità max di 80 km/h
- Impianto frenante pneumatico con ABS
- Impianto fanaleria
- Vomere anteriore idraulico.

OPZIONI

- 005** - Predisposizione idraulica per alimentazione pressa
- 013** - Predisposizione idraulica per alimentare 4 cavalletti con testa idraulica
- 035** - Insonorizzazione gruppo di potenza (85dB(A) posto operatore)
- 086** - Dispositivo sincronizzatore triplo.