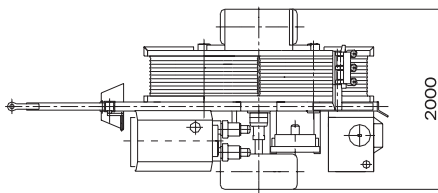
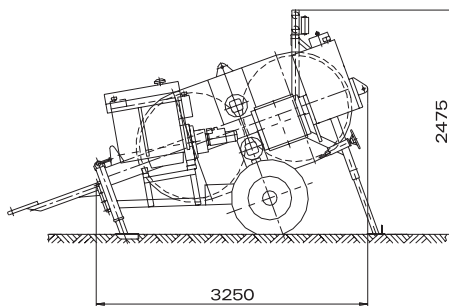
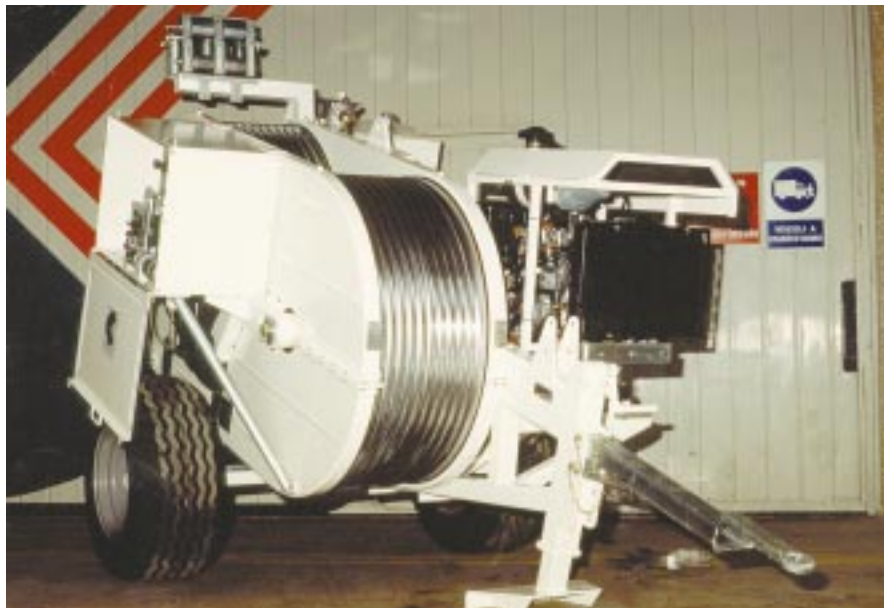


La macchina è idonea a tesare una o due funi o conduttori in fascio o indipendenti.

Le gole delle ruote di aderenza sono realizzate in acciaio trattato termica-mente e chimicamente.



M = 3400 kg

PRESTAZIONI DA ARGANO

Tiro max	2 x 20 kN
oppure	1 x 40 kN
Tiro continuo	2 x 15 kN
oppure	1 x 30 kN
Velocità al tiro continuo	1,7 km/h
Velocità max	4 km/h
Tiro a velocità max	2 x 8 kN
oppure	1 x 16 kN

PRESTAZIONI DA FRENO

Frenatura max	2 x 20 kN
oppure	1 x 40 kN
Frenatura continua	2 x 15 kN
oppure	1 x 30 kN
Velocità max	4 km/h

Nota: Le prestazioni sono riferite alla macchina senza optional, a livello del mare e con temperatura ambiente 20°C.

CARATTERISTICHE

Diametro ruote d'aderenza	1200 mm
Diametro max conduttori	34 mm
Diametro max fune	16 mm

MOTORE

Diesel	42 kW
Raffreddamento	acqua
Impianto elettrico	12V

TRASMISSIONE IDRAULICA

2 circuiti idraulici chiusi con possibilità di variare in modo continuo la velocità nei due sensi di rotazione. La macchina è provvista di 2 sistemi di programmazione e controllo del tiro che mantengono il valore

impostato (anche a velocità "0"), adeguando automaticamente la velocità in funzione degli attriti o carichi accidentali che possono generarsi lungo la linea.

CONFIGURAZIONE

- 2 freni idraulici negativi ad intervento automatico
- 2 dinamometri con impostazione e relativo controllo automatico del tiro
- Impianto di raffreddamento olio idraulico
- 2 contometri meccanici
- Strumentazione di controllo circuiti idraulici e motore Diesel
- Assale rigido per traino a velocità max di 30 km/h con freno di stazionamento meccanico
- Predisposizione idraulica per alimentare 2 cavalletti con testa idraulica o 2 riavvolgitori con comando indipendente.

OPZIONI

- 001** - Impianto fanaleria
- 002** - Impianto frenante pneumatico
- 005** - Predisposizione idraulica per alimentazione pressa
- 035** - Insonorizzazione gruppo di potenza (85 dB(A) posto operatore)
- 085** - Dispositivo sincronizzatore.