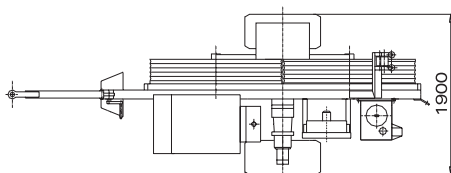
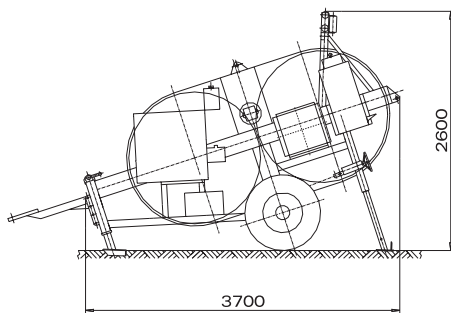
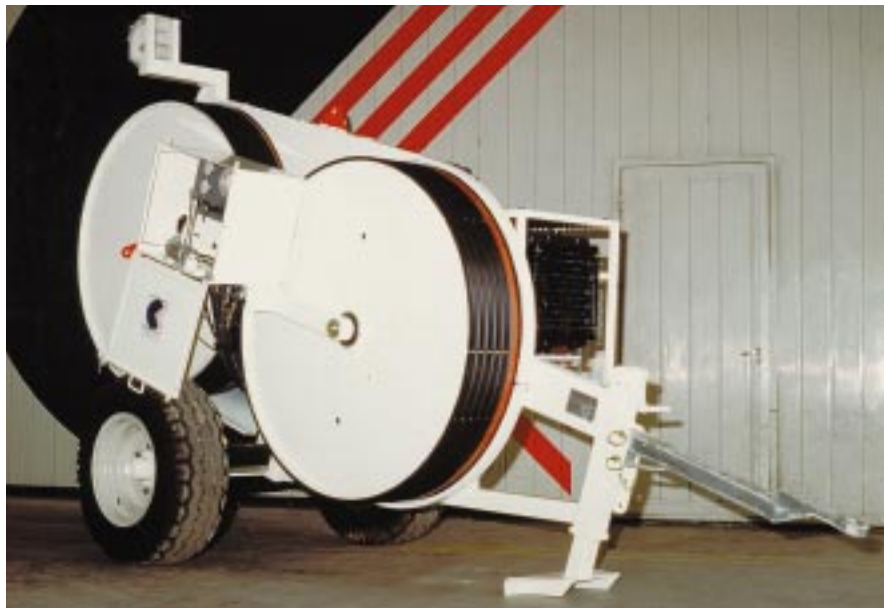


La macchina è idonea a tesare una fune o un conduttore. Le gole delle ruote di aderenza sono realizzate con settori intercambiabili in nylon resistenti all'usura.



M = 2300 kg

PRESTAZIONI DA ARGANO

Tiro max	25 kN
Tiro continuo	20 kN
Velocità al tiro continuo	1,7 km/h
Velocità max	4,0 km/h
Tiro a velocità max	8 kN

PRESTAZIONI DA FRENO

Frenatura max	25 kN
Frenatura continua	20 kN
Velocità max	5 km/h

Nota: Le prestazioni sono riferite alla macchina senza optional, a livello del mare e con temperatura ambiente 20°C.

CARATTERISTICHE

Diametro ruote d'aderenza	1500 mm
Diametro max conduttore	36 mm
Diametro max fune	10 mm

MOTORE

Diesel	22 kW
Raffreddamento	acqua
Impianto elettrico	12V

TRASMISSIONE IDRAULICA

Circuito idraulico chiuso con possibilità di variare in modo continuo la velocità nei due sensi di rotazione. La macchina è provvista di un sistema di programmazione e controllo del tiro che mantiene il valore impostato (anche a velocità "0"), adeguando automaticamente la velocità in funzione degli attriti o carichi accidentali che possono generarsi lungo la linea.

CONFIGURAZIONE

- Freno idraulico negativo ad intervento automatico
- Dinamometro con impostazione e relativo controllo automatico del tiro
- Impianto di raffreddamento olio idraulico
- Contametri meccanico
- Strumentazione di controllo circuiti idraulici e motore Diesel
- Assale rigido per traino a velocità max di 30 km/h con freno di stazionamento meccanico
- Riduttore a 3 posizioni: folle per carico/scarico conduttori frenatura ridotta (1 ÷ 5 kN) frenatura nominale.

OPZIONI

- 001** - Impianto fanaleria
- 002** - Impianto frenante pneumatico
- 005** - Predisposizione idraulica per alimentazione pressa
- 010** - Predisposizione idraulica per alimentare 1 cavalletto con testa idraulica o 1 riavvolgitore
- 035** - Insonorizzazione gruppo di potenza (85 dB(A) posto operatore).