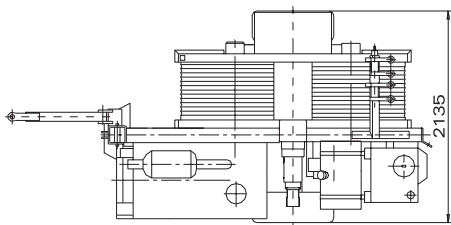
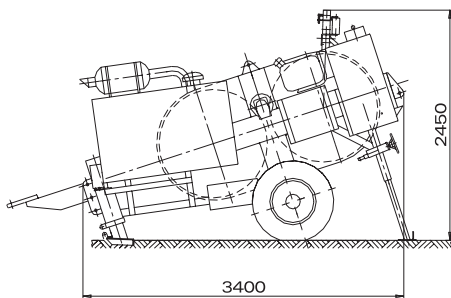


La macchina è idonea a tesare una o due funi o conduttori in fascio. Le gole delle ruote di aderenza sono realizzate in acciaio trattato termicamente e chimicamente.



M = 4000 kg

PRESTAZIONI DA ARGANO

Tiro max	90 kN
Tiro continuo	75 kN
Velocità al tiro continuo	2,2 km/h
Velocità max	5 km/h
Tiro a velocità max	30 kN

PRESTAZIONI DA FRENO

Frenatura max	90 kN
Frenatura continua	75 kN
Velocità max	5 km/h

Nota: Le prestazioni sono riferite alla macchina senza optional, a livello del mare e con temperatura ambiente 20°C.

CARATTERISTICHE

Diametro ruote d'aderenza	1200 mm
Diametro max conduttori	34 mm
Diametro max fune	18 mm

MOTORE

Diesel	85 kW
Raffreddamento	acqua
Impianto elettrico	12V

TRASMISSIONE IDRAULICA

Circuito idraulico chiuso con possibilità di variare in modo continuo la velocità nei due sensi di rotazione. La macchina è provvista di un sistema di programmazione e controllo del tiro che mantiene il valore impostato (anche a velocità "0"), adeguando automaticamente la velocità in funzione degli attriti o carichi accidentali che possono generarsi lungo la linea.

CONFIGURAZIONE

- Freno idraulico negativo ad intervento automatico
- Dinamometro con impostazione e relativo controllo automatico del tiro
- Impianto di raffreddamento olio idraulico
- Contimetri meccanico
- Strumentazione di controllo circuiti idraulici e motore Diesel
- Assale rigido per traino a velocità max di 30 km/h con freno di stazionamento meccanico
- Vomere anteriore idraulico
- Predisposizione idraulica per alimentare 2 cavalletti con testa idraulica o 2 riavvolgitori.

OPZIONI

- 001** - Impianto fanaleria
- 002** - Impianto frenante pneumatico
- 005** - Predisposizione idraulica per alimentazione pressa
- 035** - Insonorizzazione gruppo di potenza (85 dB(A) posto operatore)
- 084** - Riduttore a 3 posizioni: folle per carico/scarico conduttori
frenatura ridotta (4÷22 kN)
frenatura nominale.