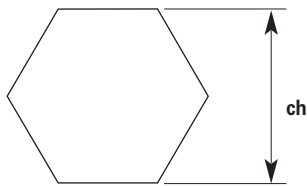


Le presse, realizzate principalmente in acciaio stampato a caldo, offrono le seguenti caratteristiche:

- Ottimo rapporto peso/potenza.
- Tempo di ciclo di pressata ridottissimo.
- Intercambiabilità di centralina o pompa a mano (e relativi tubi) con ogni modello di pressa.



Chiave esagono

Modello	Ritorno pistone	Max forza di compressione [kN]	Pressione max [bar]	Esagono max "ch" [mm]	Corsa max [mm]	Massa pressa [kg]	Massa stampo [kg]	Dimensioni (b x l x h) [mm]
PRR 030	Meccanico	5500	700	44	17	19	1	470 340 340
PRR 040	Idraulico	1100	700	65	25	47	7,5	670 470 500
PRR 050	Meccanico	1600	700	82	27,5	95	6	500 720 580



Centralina idraulica

CENTRALINE IDRAULICHE Mod. CPP

Modello	Motore	Potenza [kW]	Pressione max [bar]	Portata max [l/min.]	Capacità serbatoio [l]	Massa [kg]	Dimensioni (b x l x h) [mm]
CPP 002	Motore a scoppio	3,6	700	1,3	12	45	470 670 600
CPP 003	Motore elettrico	0,75	700	1,3	8	35	470 670 600

Nota: Le prestazioni sono riferite a livello del mare e con temperatura ambiente 20°C.



Pompa manuale

POMPA MANUALE Mod. PDP 025

Modello	Pressione max [bar]	Portata [cm ³ /pompata]		Capacità [l]	Massa senza olio [kg]	Dimensioni (b x l x h) [mm]
		1° stadio	2° stadio			
PDP 025	700	16,28	2,46	2,2	13	800 270 230